



KPS 82-121 (129BT5,129BT6, 129BT7)

شرح کامپاند : این محصول به دلیل استیلایزرها و پلاستی سایزرهای مطلوبی دارد که فرآیند تزریق را ممکن میسازد و در مقایسه با دیگر گرید های کفشی سخت تر بوده و در عین حال پایداری مطلوب ارائه میدهد.



بسته بندی : کیسه های پلی پروپیلن لمینت شده ی ۲۵ کیلوگرمی

نگهداری : محل خشک، دور از آفتاب ، دمای زیر ۳۰ درجه سانتی گراد

رنگ : شفاف و بدون رنگ

خواص	واحد	مقدار	استاندارد
وزن مخصوص (چگالی)	gr/cm^3	1.21±0.01	ASTM D 792
سختی در زمان ۱۵ ثانیه	Shore "A"	82±2	ASTM D 2240
پایداری حرارتی (در ۲۰۰ درجه)	Minute	70±5	VDE 0472
خواص کششی (قبل از پیر شدگی) استحکام کششی	MPa %	18±1 Min 210	ASTM D 638

پروفایل دمایی :

تنظیمات دمایی پیشنهادی برای اکسترودر با L/D در حدود ۲۲-۲۴ به شرح زیر است :

	Zone 1	Zone 2	Zone 3	Zone 4	Head	Die
Temp (°C)	145±5	150±5	155±5	160±5	155±5	165±5

Head Office: 5th floor, Number 51, 6th Golestan street, Pasdaran Avenue, Tehran, Iran. Tel :

(+98 21)79453000, Fax: (+98 21)88762819

info@khorramco.com website:www.khorramco.com

Approved by : QC & Laboratory Manager